

Cod doc.  
**FT-VL003-1****FIȘĂ TEHNICĂ Nr. VL003-01/2016**  
**Vopsea lavabilă pentru exterior**  
**PREMIUM FASSADENFARBE**NR.: 437-C  
ISOROMCERTification**DOMENIU DE UTILIZARE:**

- Finisarea suporturilor minerale exterioare din beton, tencuială ciment-var, glet pe bază de ciment sau ipsos, gips-carton, peste straturi de adezivi de polistiren sau tencuieli decorative minerale.
- Acoperirea suprafețelor finisate cu vopsele în dispersie apoasă.

**CONSUM SPECIFIC:**

- Circa 0,30 – 0,40 litri/m<sup>2</sup>, la două straturi.
- Consumul poate fi influențat de modul de aplicare, diluția realizată, modul de tratare al suportului, etc.
- Se recomandă o probă prealbilă pentru stabilirea unui consum exact.

**DATE TEHNICE:**

- **Culoarea:** albă, poate fi colorată cu pigmenți recomandați pentru vopsele în dispersie apoasă de exterior.
- **Compoziție:** rășini sintetice, pigment TiO<sub>2</sub>, umpluturi minerale și aditivi specifici.

**CARACTERISTICI TEHNICE:****Agrement tehnic Nr.002-04/1297-2015**

- Performanțe:

Caracteristici	Standard de încercări	Valori declarate
Aspect	vizual	pastă vâscoasă, omogenă
Densitate	SR EN ISO 2811-1:2011	1,6 ±0,10 g/ml
Conținutul de substanțe nevolatile	SR EN ISO 3251:2008	60 ±5%
Rezistență la frecare umedă (200 cicluri) - pierderea de masă pe unitate de suprafață - pierdere din grosimea peliculei - clasa de lavabilitate	SR EN ISO 11998:2007	≤ 6,2 g/m <sup>2</sup> ≤ 3 μm Clasa 1
Permeabilitate la vapori de apă: - viteza de transmisie a vaporilor de apă, V - difuzia echivalentă pentru grosimea stratului de aer, S <sub>d</sub> - factorul de rezistență la vapori de apă, μ - clasa de permeabilitate la vapori de apă	SR EN ISO 7783:2012	711,11 g/m <sup>2</sup> ·20h 0,029 m 478,33 μ V1 (mare)
Permeabilitatea la apă lichida	SR EN 1062-3:2008	0,4121 kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup>
Clasa de permeabilitate la apă	SR EN 1062-3:2008	W2 (medie)
Încercarea la uscare aparent completă	SR EN ISO 9117:2012	6 ore
Aspect peliculă	vizual	mat
Clasa de reacție la foc	-	Clasa F (nedeterminat)

Produsul este executat sub marca **VonMEISTER**.**MOD DE LUCRU:****Unelte necesare:**

- Găleată, agitator mecanic sau manual, vas gradat volumetric.
- Pensulă, rolă cu trafalet sau aparat de pulverizare airless.

**Pregătirea suprafeței de suport:**

- Suprafața trebuie să fie curată, uscată, desprăfuită, lipsită de grasimi, eflorescențe sau săruri, plană, aderentă și portantă.
- Se vor îndepărta varul, huma, straturile vechi de vopsea deteriorate, precum și proeminențele și rugozitățile
- Se vor trata în prealabil suprafețele neomogene, cele cu pete oleaginoase sau cu alte impurități care ar putea forma o peliculă neaderentă între suport și stratul de vopsea.
- Straturile suport absorbante, precum și cele cu absorbție foarte redusă, vor fi tratate în prealabil cu amorsă PRIMER marca VonMEISTER.

### **Preparare:**

- Atât găleata cât și apa utilizată la diluție trebuie să fie curate.
- Înainte de utilizare vopseaua se amestecă bine în ambalajul original.
- Diluția vopselei se face în funcție de metoda de aplicare:
  - la aplicarea cu pensula – I. strat 5%; - II. strat nediluat
  - la aplicarea cu rola 10%
  - la aplicarea cu sistem airless diluția se va adapta caracteristicilor aparatului.

### **Temperatura de lucru:**

- +10°C ÷ +30°C

### **Punere în operă:**

- Se amorsează suprafața cu amorsă **PRIMER**.
- Se aplică primul strat cu vopsea diluată.
- După uscare primului strat se aplică stratul final.
- Vopseaua se aplică de sus în jos, uniform și fără întrerupere pentru a preveni stropirea și apariția unor dungi inestetice.

### **RECOMANDĂRI SPECIALE:**

- Se va evita bătaia directă a razelor solare pe suprafețele proaspăt vopsite.
- Nu se lucrează sub +10°C.
- Umiditatea relativă în încăperea trebuie să fie sub 80%.
- Suprafețele vopsite vor fi protejate de intemperii, bătaia vântului, curenți puternici de aer sau alți factori negativi, până la uscarea completă.
- Curățarea uneltelor de lucru se face cu apă și detergent imediat după întrebuințare.
- Se va respecta normativul C3-1976 referitor la executarea lucrărilor de zugrăveli și vopsitorii.
- În afara recomandărilor de mai sus este important respectarea normelor și standardelor în vigoare referitoare la aceste lucrări.

### **AMBALARE:**

- În găleți de plastic de 4,5 și 15 litri pe europaleți.

### **PĂSTRAREA:**

- În încăperi uscate, ferite de îngheț, în ambalaj original, pe paleți din lemn.

### **TERMEN DE VALABILITATE:**

- 12 luni de la data fabricației marcat pe ambalaj, cu respectare prevederilor privind condițiile de păstrare.

### **ATENȚIE!**

Informațiile existente în prezenta fișă tehnică sunt bazate pe cunoștințele noastre cu privire la acest produs. Caracteristicile garantate se bazează pe experiența practică și pe testele efectuate. Condițiile specifice locației și aplicării pot varia față de cele prezentate aici, utilizarea corectă și reușită a produselor noastre nu este în sfera noastră de responsabilitate.

Atenția utilizatorului este cerută asupra eventualelor riscuri care pot apărea în momentul în care produsul este utilizat în alte scopuri, decât pentru care este conceput.

Se recomandă ca informațiile existente în fișa tehnică să fie transmise utilizatorului, eventual într-o formă adecvată. Aceste informații sunt cele mai bune și demne de încredere conform stadiului actual al științei. Utilizatorul răspunde pentru luarea tuturor măsurilor de precauție care să corespundă legislației.

Aceste informații sunt specifice produsului și nu trebuie să fie valabile pentru alte produse similar.

**FIȘA CU DATE DE SECURITATE** VL003–FSMVM elaborat conform Reg. UE nr. 453/2010 de modificare a Reg. CE nr. 1907/2006 se poate consulta pe [www.vonmeister.ro](http://www.vonmeister.ro).

### **CONTACT:**

S.C. VonMEISTER S.R.L. Arad, Cal. A Vlaicu Nr.60-80 Arad, Jud. Arad, România  
Tel/fax: 0257/289.110  
Email: [contact@vonmeister.ro](mailto:contact@vonmeister.ro)  
Site: [www.vonmeister.ro](http://www.vonmeister.ro)